



 株式会社 ケミック

大 阪 〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ1-2-1  
TEL: 0725-51-0031 FAX: 0725-51-0033

开米克（大连）工业有限公司  
地址：大连经济技术开发区铁山东路98号3-1号  
电话：0411-87553101/2 传真：0411-87553103  
E-mail: dalian@chemic\_dl.com  
<http://www.chemicool.co.jp>

广州事务所  
地址：广州市番禺区市桥街光明南路199号1号楼310室  
电话/传真：020-39192310

上海事务所  
地址：上海市延安西路726号华敏翰尊11楼1&J座37室  
电话/传真：021-62121296

取扱代理店

中国語

CHEMIC

# 会社紹介

当社は工作油剤の中でも、特に「水溶性」の切削研削油剤に製品を特化させたメーカーです。水溶性の切削油剤は、水と油という相容れない性質の物を用いるため、高い技術力を要する製品であり、水に対する相溶性、腐敗に対する抑制力、材料に対する防食性など、様々な性能が要求されます。

当社は、この「水溶性」の切削油剤に技術を特化させることで、一味違う製品を送り出してまいりました。また、業界に先駆けて亜硝酸塩の全廃や、高度精製油の使用など、常に使う側の「安全」に目を向けた製品を開発してまいりました。それら技術の蓄積が、当社主力製品「ケミクール」に生かされております。

「水溶性」の工作油剤について何か解せないことがございましたら、一度、当社の門を叩いてみてください。今までに無かったような回答をさせていただくと自負しております。



開米克（大連）工業有限公司 工場

## 会社概要

- 1969年7月 大阪市浪速区元町1-13-9に設立
- 1970年3月 大阪市西成区津守に新工場設置
- 1972年6月 東京支店開設
- 1979年12月 大阪府堺市に新工場設置津守工場閉鎖
- 1982年10月 名古屋支店開設
- 1984年10月 八尾研究所開設
- 2001年2月 現住所に本社、工場、研究所を新築移転
- 2011年4月 中国大連市にケミック（大連）工業有限公司を設立（100%独資）
- 2013年3月 広州代表処を設立
- 2014年4月 上海代表処を設立

## 公司介绍

开米克公司是一家将「水溶性」切削液、研磨液和清洗剂特殊化的生产厂家。「水溶性」切削油剂不仅要将水和油两种不相溶的物质有机结合，还要赋予产品具有对水的相容性、对变质的抑制力、对材料的防腐蚀性等各种性能。因此水溶性系列产品「CHEMICOOL」是开米克创业50年的技术积累，对生产·研发有着高要求的产品。

开米克公司在同行业中率先全部废除亚硝酸盐的使用，优先采用高纯精制油，在开发产品时始终把使用者的安全放在第一位。

如果您在「水溶性」切削油剂的使用方面存在困惑，随时欢迎您的来电咨询，开米克公司有信心会给您一个不一样的回答或建议。

独自の開発・製造・営業体制で、常にお客様のニーズに応えます。

开米克公司运用独有的开发、制造、销售体制满足客户的各种需求。



### 営業

当社の営業は単なる販売とは異なります。ご要望に応えられる製品の選定、ご使用方法の提案など加工工程の改善に役立つことを第一に考えております。また、研究部門との連携で、よりスピーディな製品開発、技術対応を図ります。

我司的营业活动不仅仅是销售产品，通过选择符合客户需求的产品、建议使用管理方法等方面，始终把对加工工程改善能起到帮助放在第一位。同时协同研究部门进行更完善的产品开发、技术对应。

### 製造

安定した製品をユーザーの皆様にお届けすることを第一に考えています。その為、自社工場にて製造マニュアルに従い、徹底した工程管理、品質管理を行っています。規格から外れた製品を出荷しないのはもちろん、出荷後もロット管理を厳格に行います。

能让客户使用稳定的产品是我公司的生产宗旨。因此，我们生产的每一步都会认真遵循我司独有的生产标准，严格执行工程管理、品质管理。不合格的产品绝不会流出，合格的产品在出货后也会进行严格的批次管理。

### 開発

加工性能、安定性、刺激性、素材への影響と、さまざまな観点から配合を吟味します。成分と配合に対する知識の積み重ねにより、常にお客様の要求に迅速に応えられる体制を整えています。また、基礎研究を重視し、新製品への応用へとつなげています。

从加工性能、稳定性、刺激性、对素材的影响等多方面审查配比。根据对成分和配比知识的积累，具备能迅速对应客户要求的体制。且，我公司非常重视基础研究，将相关技术灵活运用新产品。

金属加工をトータルにサポート、ケミックの加工油剤・洗浄剤・添加剤  
服务于金属加工界的开米克的加工油剂、清洗剂、添加剂

水溶性切削油剂  
ケミクール  
水溶性切削油剂  
开米库尔



Water Soluble Cutting Fluid CHEMICOOOL

進歩する加工技術、高まる環境意識に応えられる製品を揃え、加工効率の向上とやさしい作業環境の両立を目指しています。汎用品から特殊用途向けまで、ニーズにあった製品を提供します。  
开米库尔系列拥有可对应提高加工效率、改善环境的各类产品，致力于提高加工效率的同时创造舒适的工作环境。从通用产品到特殊用途产品，可根据需求进行选型。

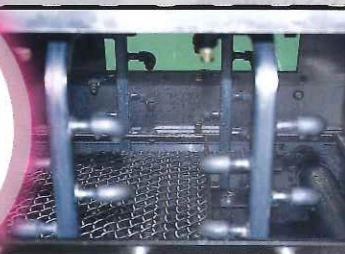
不水溶性切削油剂  
ケミロンカット  
不水溶性切削油剂  
开米龙



Neat Cutting Oil CHEMILON CUT

従来型に加え、MQL用や高引火点といった、環境や安全に配慮した製品をラインアップに加えました。長期間の使用によっても酸化や重合を抑え、安定して使用できる製品を揃えています。  
除传统型外，考虑到环境、安全等因素增加了MQL用和高燃点的产品阵容。即使长时间使用也能有效控制氧化和聚合，是可稳定使用的产品系列。

工業用洗浄剤  
ケミQ  
工業用清洗剂  
开米Q



Cleaner CHEMI Q

洗浄方法、ワーク材質、汚れ成分、要求清浄度、後工程への影響など洗浄剤に求められる性能は多種多様です。ケミQのラインナップから、要求条件に応えられる最適な洗浄剤が選定できます。  
作为工业用清洗剂，开米Q系列产品能满足清洗方法、工件材质、脏污成分、要求清洗度、对后续工程的影响等多方面特殊要求。可从开米Q系列产品中选出最适用于要求条件的清洗剂。

放电加工添加剂ケミフラッシュ  
周辺製品  
放电加工添加剂  
开米弗拉西  
相关产品



Additives for EDM CHEMIFLASH Other products

ワイヤー放電加工や細穴放電加工など水を使う加工において、添加剤は加工効率や機械の保守に大きな影響を与えます。ケミフラッシュによって加工効率の安定と保守作業の低減が図れます。  
在使用水进行加工的线切割放电加工和细孔放电加工领域，添加剂对加工效率和机械维护有着重要影响。开米弗拉西相关产品致力于稳定加工效率、减少维护作业。

水溶性切削油剂 ケミクールに使われている新技術  
水溶性切削油剂 开米库尔使用的新技术

新技術 / New technology

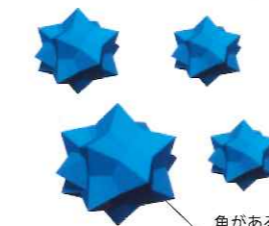
● 新世代シンセティック

従来のシンセティック潤滑成分はその優れた潤滑性能、浸透性能により加工性能に大きく貢献する一方、刺激性や塗装への影響などの問題点も指摘されていました。新世代のシンセティックタイプではシンセティック成分を緩衝成分で包むことにより、従来の長所を残しながら、刺激性を低減することができました。

● 新款全合成

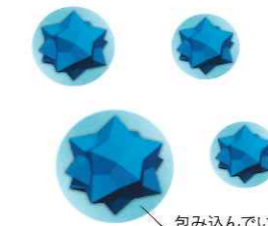
传统型全合成潤滑成分以它卓越的潤滑性能、渗透性能在加工性能方面做出巨大贡献的同时，也存在刺激性和对涂装的影响等问题点。新型全合成产品，通过缓冲成分把合成成分进行包裹，在保留了传统合成型的长处的时候，降低了刺激性。

従来のシンセティック成分  
传统的全合成成分



角がある有角  
角があり刺激性が強い  
因为有角，刺激性強。

新世代のシンセティック成分  
全新的全合成成分



角を包んでいるので  
潤滑性はそのまま刺激を低減した  
角被包裹，在保留了潤滑性的同时，降低了刺激性。

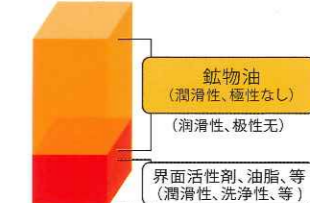
● 植物系合成エステルベース

エマルジョンタイプの分野で従来ベース油に使用されてきた鉱物油に変わり、優れた潤滑性、極性を持った植物系の合成エステルをベース油として使用することに成功しました。植物油本来の高い潤滑性能と合成エステルの持つ安定性により、より長期間安心して使用できるようになりました。

● 采用植物系合成酯基础油

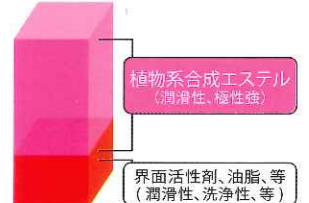
与传统的乳化型类产品所使用的矿物油基础油不同，我司产品成功采用了具有卓越的潤滑性和极性的植物系合成酯作为基础油。植物油以它高潤滑性能和合成酯具有的稳定性，可使客户放心的长时间使用。

従来の鉱物油ベースのイメージ  
传统的矿物油基础油



極性を持たない鉱物油  
无极性矿物油

植物系合成エステルベースのイメージ  
植物系合成酯基础油



極性を持った植物系合成エステル  
有极性的植物系合成酯

引き続き使用されている技術 / 一直被引用的技术

● 非塩素化

塩素系極圧剤に変わる潤滑剤の働きにより、低温域から高温域まで安定した切削性能を発揮します。

● 不含氯

取代氯基極壓添加剂，通过潤滑剤的作用，从低温到高温充分发挥其稳定的切削性能。

● シンセティック

刃先周辺の加工熱の影響を受ける部分だけで潤滑膜を形成します。刃先の潤滑と周辺部での洗浄・冷却効果を両立します。

● 合成

仅在刀头周边受加工热影响的部分形成潤滑膜。具有对刀头的潤滑和周边部清洗、冷却的双重效果。

● バイオスタティック

抗菌技術の応用により殺菌剤に頼ることなく、バクテリアの繁殖を抑え、油剤成分の分解を抑えます。

● 生物稳定性

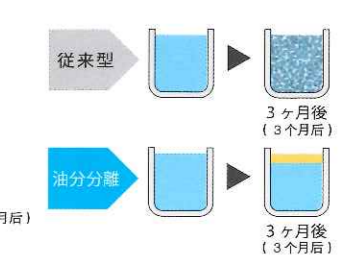
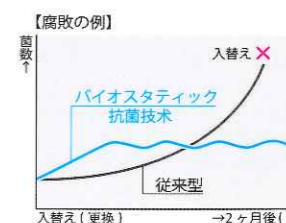
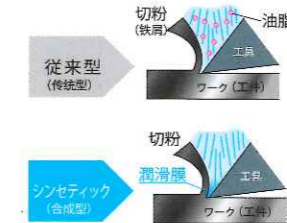
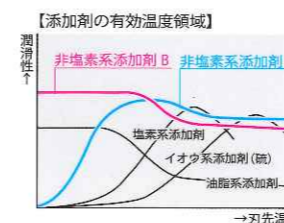
通过抗菌技术应用，从而达到不依赖杀菌剂，在控制切削液成分不分解的基础上抑制细菌的繁殖。

● 混入油分の分離

ソリュブルタイプでは透明性を維持、また、エマルジョンタイプでは安定した乳化状態を保ちます。

● 混入油分の分離

使可溶型持续透明，另外，还可使乳化型保持稳定的乳化状态。



# CHEMICOOOL

## 水溶性切削油剤ケミクール



CHEMIC

■ 最良(◎) ■ 良(○) ■ 可(△) ■ 不可(×)

	商品名	JIS	色 (原液 / 希釈液)	PH (25°C 30倍)	表面張力 (30倍)	PRTR (非該当○ 該当×)	潤滑性	浸透性	消泡性	耐腐敗性	耐硬水性	防錆性	耐食性		推奨倍率	用途・特長
													アルミ	銅		
エマルジョン 乳化型	E117	A1-2	褐色 / 乳白色	9.6	38	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍	植物系合成エステル100%ベース、難削材対応品、不溶性切替対応 / 100% 植物系合成酯、対応難削材、可替换不溶性产品
	E311S	A1-2	褐色 / 乳白色	9.3	31	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍	鉱物油ベース極圧型、安定性強化、難削材対応品、不溶性切替対応 / 矿物油基礎成分極圧型、安定性強化、難削材対応品、可替换不溶性产品
	EH	A1-2	褐色 / 乳白色	9.2	40	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍	鉱物油ベース極圧型、安定性強化品 / 矿物油基礎成分極圧型、安定性強化品
	EX215K	A1-2	褐色 / 乳白色	9.3	35	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍	鉱物油ベース汎用品、安定性、浸透性強化品 / 矿物油基礎成分、安定性、浸透性強化品
	EA-U	A1-2	褐色 / 乳白色	9.3	39	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍	鉱物油ベース、アルミ合金7000番対応、安定性強化品、EA-W、EA-WTは難削材対応品 / 矿物油基礎成分、铝合金7000# 対応品、安定性強化品、EA-W/EA-WT 为难削材対応品
	VE-D	A1-2	褐色 / 乳白色	8.9	37	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍	鉱物油ベース、銅合金対応品 / 矿物油基礎成分、銅合金対応品
	M385	A1-2	褐色 / 乳白色	9.0	37	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍	鉱物油ベース、マグネシウム合金対応品 / 矿物油基礎成分、镁合金対応品
	W-333	A1-2	赤褐色 / 乳白色	9.3	42	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍	鉱物油ベース汎用品、安定性、浸透性強化品 / 矿物油基礎成分、安定性、浸透性強化品
ソリュブル 可溶类型	X90	A2-2	淡黄色 / 半透明	8.0	34	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍 研削: 30 ~ 50倍	シンセティック、高潤滑、極圧型、アルミ合金7000番対応、難削材対応品 / 全合成、高潤滑、極圧型、铝合金7000# 対応品、難削材対応品
	X89	A2-2	緑色 / 淡緑色半透明	8.2	37	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍 研削: 30 ~ 50倍	シンセティック、高潤滑、難削材対応品 / 全合成、高潤滑、難削材対応品
	X87	A2-2	緑色 / 淡緑色半透明	8.2	41	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍 研削: 30 ~ 50倍	シンセティック、高潤滑、汎用品 / 全合成、高潤滑、通用品
	J91	A2-1	淡黄色 / 半透明	8.7	35	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍 研削: 30 ~ 50倍	シンセティック、高潤滑、極圧型、難削材対応品、ガラス、セラミックにも対応 / 全合成、高潤滑、極圧型、難削材対応品、还可对应玻璃和陶瓷加工
	J88/J-1	A2-1	淡黄色 / 半透明	9.0	38	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍 研削: 30 ~ 50倍	シンセティック、高潤滑、難削材対応品、ガラス、セラミックにも対応、J1は特に研削加工で実績 / 全合成、高潤滑、難削材対応品、还可对应玻璃和陶瓷加工、J1 在研削加工中取得実績
	J77/J-78	A2-1	淡黄色 / 半透明	8.9	39	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍 研削: 30 ~ 50倍	シンセティック、汎用品、ガラス、セラミックにも対応 J-78 は銅用 / 全合成、通用品、还可对应玻璃和陶瓷加工 J-78 为铜用
	MS-1	A2-2	淡黄色 / 半透明	12.3	32	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍 研削: 30 ~ 50倍	油脂潤滑・全合成潤滑并用型、難削材、超硬合金対応品
	S65	A2-2	淡黄色 / 半透明	8.9	38	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍	油脂潤滑・シンセティック潤滑併用型、高潤滑、難削材対応、S-65Uは硬水対応、高圧吐出対応品 / 油脂潤滑・全合成潤滑并用型、潤滑型、難削材対応品、S-65U 为硬水和高压吐出对应品
	S-56K	A2-2	淡褐色 / 半透明	8.8	34	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 20 ~ 40倍	S56Kは硬水対応、高圧吐出対応品 / S-65K 为硬水和高压吐出对应品
	SS-EX	A2-2	緑色透明	9.8	36	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 20 ~ 40倍	安定した切削性能 NC 旋盤からボール盤、帯のこ盤まで汎用 / 稳定的切削性能数控车床、钻床、带锯床通用
ケミカルソリュション 化学溶类型	AT-C1	A2-1	淡黄色 / 透明	8.9	35	○	■	■	■	■	■	■	■	■	研削: 30 ~ 50倍	新型シンセティック、潤滑性、浸透性、洗浄性、ハイレベルバランス型、臭気・刺激性低減型、安定性強化品 / 新型全合成、潤滑性、浸透性、洗浄性、高层次平衡型、臭気・刺激性低減型、安定性強化品
	C798S	A2-2	淡黄色 / 透明	8.7	32	○	■	■	■	■	■	■	■	■	研削: 30 ~ 50倍	潤滑性、浸透性、洗浄性、ハイレベルバランス型 / 潤滑性、浸透性、洗浄性、高层次平衡型
	X85	A2-2	緑色 / 淡緑色透明	8.5	35	○	■	■	■	■	■	■	■	■	研削: 30 ~ 50倍	極圧潤滑強化型、防錆力最高レベル / 極圧潤滑強化型、防錆力超強
	EX-799Y		无色 / 无色	9.61	53	○	■	■	■	■	■	■	■	■	研削: 30 ~ 50倍	消泡性優れ、超硬合金の研削にも最適 / 消泡性好、特别适用于超硬合金的研削
	CS28	A2-2	淡黄色 / 透明	9.3	38	○	■	■	■	■	■	■	■	■	研削: 30 ~ 50倍	洗浄性、潤滑性バランス型、切粉沈降性良好、超硬合金対応 / 洗浄性、潤滑性平衡型、切削沉降性良好、超硬合金対応品
	G3	A3-2	淡黄色 / 透明	8.3	44	○	■	■	■	■	■	■	■	■	切削: 10 ~ 30倍 研削: 30 ~ 50倍	石英、ガラス、セラミック用、潤滑性、洗浄性強化品 / 石英、玻璃、陶瓷用、潤滑性、洗浄性強化品
	CU	A3-2	緑色 / 淡緑色透明	8.9	68	×	■	■	■	■	■	■	■	■	研削: 30 ~ 50倍	低刺激性、汎用品 / 低刺激性通用品
	CK	A3-1	緑色 / 淡緑色透明	11.4	68	×	■	■	■	■	■	■	■	■	研削: 30 ~ 50倍	低起泡性、汎用品、フェライト加工対応品 / 低起泡性、通用品、铁素体加工对应品
	LC	A3-1	淡黄色透明 / 无色透明	9.6	69	○	■	■	■	■	■	■	■	■	研削: 30 ~ 50倍	優れた防錆性、消泡性よき、粗研削から精密研削まで対応できる汎用研削液 / 卓越的防錆性、消泡性良好、是一款既能对应荒研削也能对应精密研削的通用型研削液

※原液の色は経時変化により褐色によっていきますが、品質に影響はありません。 ※性能の色分けはそれぞれのグループ内での比較です。

汎用性エマルジョンタイプ水溶性切削油剤 / 通用性乳化型水溶性切削油剤

ケミクール W-333 は幅広い加工条件や多様なワーク材質に対応できるバランスの取れたエマルジョンタイプの水溶性切削油剤です。

开米库尔 W-333 产品适用于多种加工条件和各种不同材质工件, 与其他加工单一的产品相比通用性更强的一款乳化型切削油剂。

特長

切削性能

油膜潤滑性能と極圧潤滑性能をバランスよく備えているため、滑らかな切削加工が出来るとともに、ワーク材質の工具への溶着を防止します。また、浸透性もよいので低速から高速まで広範な加工条件に対応できます。

具有稳定的油膜潤滑性能和極圧潤滑性能, 能达到流畅的切削加工的同时有效防止因摩擦热引起的工件材质与工具的熔接。另外, 此款产品渗透性能强能对应从低速到高速的各类加工条件。

耐食性

鉄系合金や鋳鉄に対する安定した防錆性能とともに、アルミ合金などの非鉄金属にも優れた防食性を示します。その為、様々なワーク材質に対応出来ます。

对铁系合金和鋳鉄具有稳定的防錆性能, 同时对铝合金等非鉄金属还具有卓越的防腐蚀性。因此, 此款产品适用于各种工件材质的加工。

作業環境

抗菌性に優れ、腐敗による悪臭や pH の低下による錆びの発生を防止します。また、泡立ちが少ないので、吐出圧の高い機械でも使用できます。潤滑油など油分の分離がよく、使用液がさらさらとした状態を保つので、被削材や機械周りがべたつきません。

抗菌性强, 有效防止了因变质造成的恶臭和 PH 值低下继而导致的生锈。此外, 此款产品起泡少, 也可适用于吐出压力高的机械。对润滑油等油分离性强可使液体保持清爽不粘状态, 被削材料和机器四周不会出现粘着现象。

安全性

環境への影響が懸念されるPRTR対象物質を含みません。また、刺激物の使用を避け、手肌への刺激を低減させました。

不含有可能影响环境的 PRTR 对象物质。通过避免使用刺激物质, 从而减少对手部肌肤的刺激。

用途

□機械

マシニングセンター、NC 旋盤、NC フライス、その他加工中心、数値制御、数値旋床、其他机器设备

□材質

ステンレス、耐熱鋼、アルミ合金、合金鋼、普通鋼、銅合金、鋳鉄、他

不锈钢、耐热钢、铝合金、合金钢、普通钢、铜合金、鋳鉄, 其他

※水に原液を添加し、10~30倍に希釈してください。/ 请往水中添加原液, 进行 10~30 倍稀释。

※使用上の注意は容器表示を参照してください。詳しい取り扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」を参照してください。

使用上の注意事項请参照容器表示。详细使用方法请参照「金属加工油剂使用手册」。

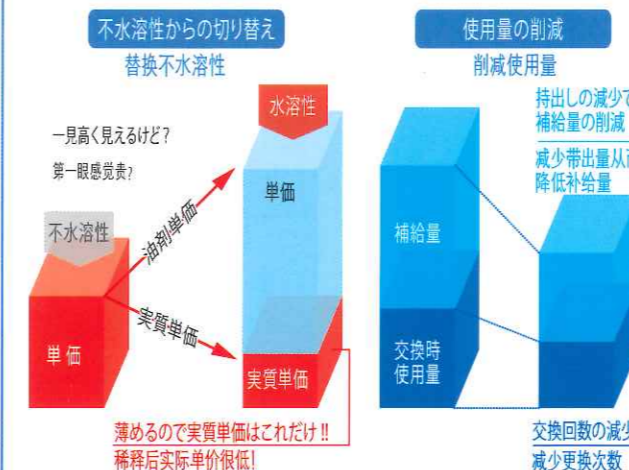


		原液	×30
外観		茶褐色半透明	白色乳化状
比重		0.92	
PH			9.3
表面張力			42
耐食性	鋳鉄 (FC20)		発錆無し
	アルミ/鋁 (A5052)		変色無し
	アルミ/鋁 (ADC12)		変色無し
	黄銅 (C2680)		変色無し



ケミックの技術による効果 / 开米克技术的效果

● 油剤コストの削減 / 降低油剤成本



● 安全・安心



● 清潔



使い方 / 使用方法

・希釈方法

タンクもしくは希釈容器に水を張った後、原液を添加し、よく攪拌してください。特にエマルジョンタイプでは、逆手順にすると正常に乳化しない事があるので、注意が必要です。

在水箱或稀释容器中加入适量水后加入原液进行充分搅拌。特别是乳化型, 如果操作顺序相反的话可能会出现不乳化的情况, 需要注意。



・濃度管理

濃度が低い場合は原液を補充し、適正倍率に戻してください。濃度が高い場合、水のみを補充するのではなく、薄めの希釈液を補充するなど、原液も合わせて補充するようにしてください。

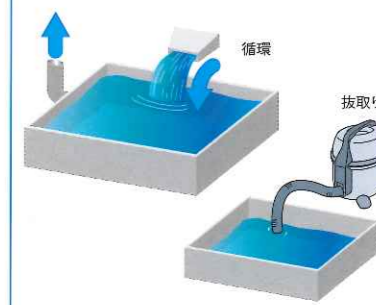
浓度低的情况补充原液, 使其恢复适中倍率。浓度高的时候, 不能只补充水进去, 需要补充稀释液, 原液也要稀释后进行添加。



・更換液

違う種類の油剤から交換する場合や、使用液の劣化が激しい場合、フラッシングを念入りに行ってください。

更换不同种类的油剂或使用液极度劣化时, 请进行彻底的清洗。



### ●水溶性アルカリタイプ / 水溶性碱型

品番	洗浄方法	希釈濃度 (%)	PH (5%, 20°C)	防錆力	耐食性		特長
					アルミ	銅	
A-9	シャワー / 噴淋	2~10	9.8	◎	×	○	防錆力が特に強い、乾燥残渣はさらさらとした薄膜状、A-10は安価タイプ 防錆力卓越、乾燥残渣が薄膜状、A-10が経済型
A-6	超音波 / 浸漬・揺動 超音波 / 浸泡・揺動	2~10	13.1	○	×	○	強い洗浄力 / 清洗力強
C-1140	シャワー / 噴淋	2~10	9.0	△	○	○	乾燥残渣が極めて少ないので / ノンリンスで使用可能 / 乾燥残渣少可無冲洗使用
C-1700	シャワー (高圧) 噴淋 (高圧)	2~10	11.2	○	○	○	泡立ちが極めて少ない、乾燥残渣はさらさらとした薄膜状 / 不易起泡、乾燥残渣が薄膜状
C-1013	超音波 / 浸漬・揺動 超音波 / 浸泡・揺動	2~10	10.2	◎	×	○	乾燥残渣は薄膜状 / 乾燥残渣が薄膜状

### ●水溶性 / 中性タイプ / 水溶性 / 中性型

品番	洗浄方法	希釈濃度 (%)	PH (5%, 20°C)	防錆力	耐食性		特長
					アルミ	銅	
N-4	シャワー / 噴淋	2~10	7.5	◎	○	○	鉄に対する防錆力あり、非鉄への変色も少ない、乾燥残渣はさらさらとした薄膜状 対鉄有防錆能力、非鉄材質変色少、乾燥残渣が薄膜状
C-1017	超音波 / 浸漬・揺動 / シャワー 超音波 / 浸泡・揺動 / 噴淋	2~10	7.9	◎	○	○	シャワーから超音波まで幅広く対応、防錆力が強い、非鉄への変色も少ない、乾燥残渣はさらさらとした薄膜状 噴淋から超音波まで洗浄方法多様、対鉄有防錆力強、非鉄材質変色少、乾燥残渣が薄膜状
C-1900	超音波 / 浸漬・揺動 超音波 / 浸泡・揺動	2~10	7.8	△	○	○	洗浄力が強い、生分解性に優れた環境にやさしい、C-1600は安価タイプ 清洗力強、生分解性卓越对环境影响小、C-1600が経済型

### ●溶剤タイプ / 溶剤型

品番	洗浄方法	引火点	危険物分類	特長
SX-3	超音波 / 浸漬 / 拭取り 超音波 / 浸泡 / 擦拭	31	第2石油類 (水溶性)	加工油剤などの油污、青ニス、マジックインキなど幅広い汚れに対応 加工油剤形成的油污、藍漆、油性筆印等適用範囲廣
SX-5	浸漬 / 拭取り 浸泡 / 擦拭	43	第2石油類	加工油剤、防錆油など油污に対する溶解力が高い 対加工油剤、防錆油等形成的油污溶解力強
SX-7	浸漬 / 拭取り	約7	第1石油類	加工油剤、防錆油等油污に対して高い洗浄力を有しています 针对加工油剤、防錆油等形成的油污具有强效的清洗力

### 工場用洗浄製品

#### ハンドクリーナー すっきりハンド 芦荟提取物



- ・アロエエキス、天然ハーブ、スクラブ入り
- ・姉妹品のすっきりハンド「うおい」はローヤルゼリー、コラーゲン、ヒアルロン酸入りで、スクラブは生分解性
- ・天然薬草植物
- ・姉妹品のすっきりハンド「潤い」洗手液含有蜂王漿、骨胶原成分、且内含透明质酸成分具有生物降解性

#### 機械と床のクリーナー ケミQ スーパー太郎



- ・強力な洗浄力で機械や床をびかびかにします
- ・作業着も洗濯できます
- ・強力な清洗力可使机床和地面光亮如新
- ・也可用于清洗工作服。

### 放電加工関連製品

#### ケミフラッシュ WE-1 ワイヤー放電加工機用防錆添加剤



イオン交換水に添加して使用します (イオン交換樹脂の種類によっては消耗を早めることもあります) 0.5% 添加

添加到离子交換水中使用 (根据离子交换树脂的种类不同, 可能会消耗较快)

#### ケミフラッシュ O2、O3 細穴放電加工用加工液



水に希釈して使用します 電極の消耗を抑え、加工効率を高めます O2:20%添加、O3:5%添加

稀釋于水进行使用抑制电极的消耗, 提高加工效率

#### ケミフラッシュ O2D、O2S 細穴放電加工用加工液



原液で使用します O2DはO2の希釈タイプ O2Sは銅合金対応です

使用原液 O2DはO2の稀釋型 O2S可对应铜合金

#### ケミフラッシュ EX-951 放電加工油



粘度が低く細穴放電加工に対応 粘 度: 1.68 (15°C) 引火点: 77°C (危険物分類: 第4類第3石油類)

粘度低可对应细孔放电加工

#### ケミQ 124 酸性除錆剤



強固な錆も金属を痛めることなく除去 刺激性のガスも発生しない

再頑固の锈迹也可不伤及金属面 轻松去除不会产生刺激性气体

#### ケミQ C-2500 カーボンスラッジ除去剤 (酸性)



ワイヤー放電加工機やパーツのカーボンスラッジの洗浄に最適 除錆剤としても十分な効果

适用于线切割加工机和零件的碳污垢的清洗, 作为防锈剂使用效果也佳。

#### ケミQ スラッジ落し (原液) カーボンスラッジ除去剤 (中性)



カーボンスラッジや軽い錆の除去 中性なので後処理が容易

碳污垢和轻度锈的去除, 因其属于中性所以后期处理容易。

#### 金型用電解洗浄液 ケミQ E-2



・超音波電解洗浄機で使用します  
・樹脂成型金型に固着したガスやけを落とします

・使用于超音波电解清洗机  
・有效去除树脂成型模具上的顽固的燃气烧痕

### 周辺製品

#### 水置換性防錆油 アクアギル B3、B3-1



洗浄性、水置換性に優れる 1週間程度の防錆期間 B3-1は消臭タイプ

清洗性、水置換性优越, 可防锈1周 B3-1为消臭型

#### 水置換性防錆油 アクアギル B5-1



長期防錆と水置換を兼用 3~6ヶ月の防錆期間 長期防錆だがべたつきは少ない消臭タイプ

长期防锈和水置換兼用, 可防锈3-6个月。虽然长期防锈但其不会变粘、消臭。

#### 水溶性防錆剤 A-100



水に希釈しての単独使用や、水溶性切削油剤などの添加が可能

可用水稀釋单独使用也可添加到水溶性切削油剂等产品使用。

#### 水溶性防錆剤 AL-100、RPC-101



AL-100: アルミ合金用  
RPC-101: 銅合金用

AL-100: 铝合金用  
RPC-101: 铜合金用

#### 消泡剤



ST : 即効性  
81C : 即効性 + 持続性

#### 防腐剤



DBC-120 : 細菌に効果、PHも回復  
S72N : 細菌とカビに効果  
DBC-120: 细菌抑制效果好, PH 恢复  
S72N : 细菌和油膜抑制效果好

#### ケミロンタップGe



難削材のタップ加工、リーマ加工用、特に小径のタップに効果、エアブローで飛ばせる (通常のペーストもあります)  
难削材的钻孔加工, 铰孔加工用, 特别是小径的攻丝钻孔效果突出, 用气枪吹即可。

#### 切削油剤更新用システムクリーナー ケミQ S-100



・タンク内や配管内にこびりついた汚れをきれいに洗い流します  
・殺菌も同時に行えます  
・可将水箱和配管内隐藏的污渍冲洗干净  
・同时进行杀菌