

ケミロンタップGe

ゲル状タッピングオイル
ブラシ付け用

タップ寿命を大幅延長 袋穴、小径深穴加工に最適

ケミロンタップGeの特長。

タップ寿命の延長

- ① ステンレス鋼、クロームモリブデン鋼、調質材といった素材にタッピング加工をする際、従来のタッピングペースト、タッピングオイルに比べ、タップの寿命を飛躍的(2~10倍)に延長します。

切れ味

- ② タップの切れ味を良くし、めねじの寸法精度および面粗さの向上をもたらします。

袋穴、小径深穴加工

- ③ 特に、PTタップ、スパイラルタップの袋穴、小径深穴加工に画期的な成果をお約束します。

安定した粘度

- ④ 夏季、冬季の温度差による粘度の差が少く、使い易いと好評です。(右グラフ参照)

経済性

- ⑤ ブラシで少量付着させるだけですから、油剤の使用量が、従来の半分程度で済みます。

汎用性

- ⑥ 他の鋼材やアルミ合金にも、従来通りのタッピングオイルとしての使用が可能です。
銅合金には、ケミロンカットの中から選び下さい。

クリーン

- ⑦ 洗油で簡単に洗浄できます。
また、エアで飛ばすこともできますので 仕上がりきれいです。

ハンドタップ



スパイラルタップ



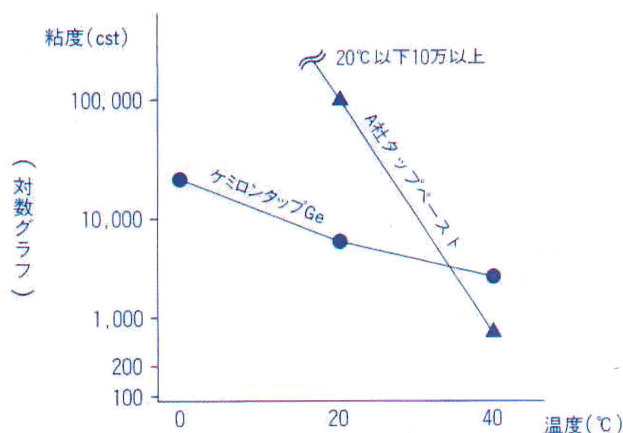
ポイントタップ



ケミロンタップGeはゲル状です。

ケミロンタップGeの画期的な効果の秘密は、それがゲル状であることにあります。
成分がそのまま生きていますから、仕上面を良くするなどの効果が100パーセント発揮されるのです。

ケミロンタップGeとA社タップペーストの粘度比較



性状

	代表性状
外観	濃緑褐色ゲル状
粘度(40℃)	2700cst
比重(15℃)	0.928
表面張力(10℃)	47.3dyn/cm
銅板腐食(100℃ ×1hr)	4b

使用方法

・タップ・リーマ加工にブラシ付けにて使用します。

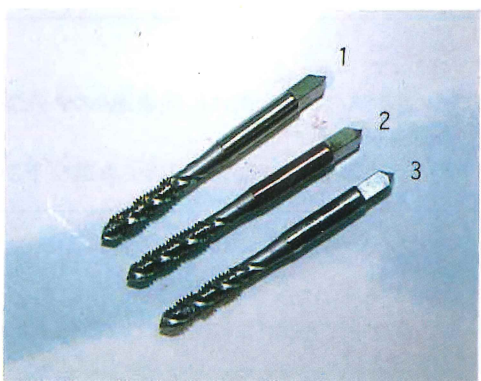
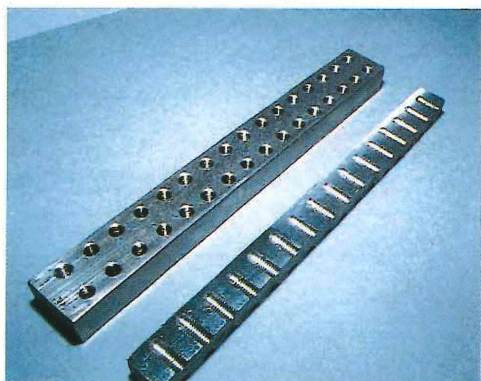
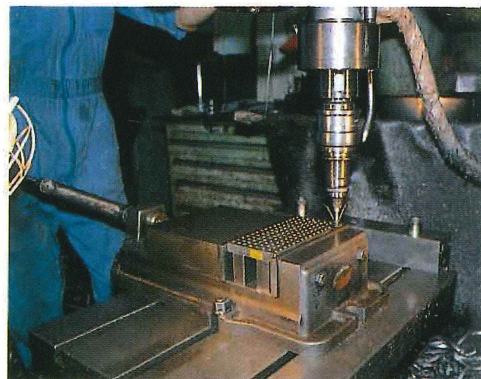
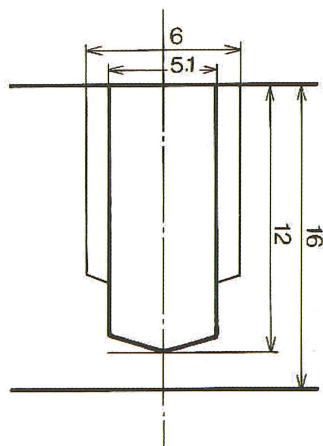
・NET 1 kg缶
5 kg缶
18kg缶

新世代のタッピングオイル

ケミロンタップGe

ケミロンタップGeの実用試験

- ◆ 供試切削油剤 (1) A社タップペースト
(2) ケミロンタップGe
- ◆ 機 械 (株)吉田鉄工所、ラジアルボール盤 YR5-130
- ◆ 工 具 オーエスジー・スパイラルタップ (SKH) M6 ピッチ1
OSG HSSE OH²
- ◆ テストピース SUS304 硬度 MAX HB174



1. 新しいタップ
2. ケミロンタップGe (200穴目のタップ)
3. A社タップペースト (28穴目のタップ)

- ◆ 切削条件 OSG スパイラルタップ M6 ピッチ1 下穴5.1
110r.p.m. 周速2.1m/min 1mm/rev.
- ◆ 使用タッパー 日研工作所製 ON 40Z12
- ◆ 使用結果 タップが欠け作業続行が不可能になるまでの加工穴数

		1回目	2回目
1)	A社タップペースト	28穴	35穴
2)	ケミロンタップGe	384穴	450穴

- ◆ 作業者の感想
 - ・ タップに付着する量が少なく、油剤の使用量を半減できる。
 - ・ エアーで飛ばせるので、袋穴などにも残渣が残らない。

